

TYCO ELECTRONICS AMP ITALIA

Tyco Electronics LTD è un fornitore leader a livello globale di componenti elettronici di precisione, soluzioni di rete, sistemi di telecomunicazione sottomarina, sistemi wireless, touch systems e prodotti speciali customizzati che nel 2009 hanno fatto registrare vendite per 10.3 miliardi di dollari a clienti in oltre 150 Paesi. Progettiamo produciamo e commercializziamo prodotti per Clienti operanti in settori che spaziano dal mercato automobilistico, medicale, difesa, aerospaziale, telecomunicazioni, computer, energie alternative, illuminazione, elettronica di consumo e comunicazioni per la pubblica sicurezza. Con circa 7000 tecnici ed una copertura globale in termini di produzione, vendita ed assistenza, l'impegno di Tyco Electronics è quello di poter costituire un vantaggio reale per i propri Clienti. Ulteriori informazioni sono disponibili su <http://www.tycoelectronics.com>

La Business Unit AMP Netconnect progetta, sviluppa, produce e distribuisce il più completo range di prodotti per le infrastrutture di comunicazioni, occupando una posizione preminente nel Mercato Mondiale dei sistemi di cablaggio in rame ed in fibra ottica per edifici e comprensori.

Le nostre soluzioni di sistema end-to-end sono scalabili per le reti di tutte le dimensioni, dai cablaggi per piccoli uffici alle reti di comprensorio multi-edificio con migliaia di utenti rispondendo alle specifiche di tutti gli standard sia internazionali che locali.

I costruttori automobilistici contano sui sistemi di AMP NETCONNECT per sostenere le applicazioni critiche del loro business come fanno aeroporti, istituzioni finanziarie, ospedali, governi e le strutture dedicate all'istruzione.

Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito <http://www.ampnetconnect.it>

Le proposte dei sistemi spaziano da:

SOLUZIONI IN FIBRA OTTICA

Dal Campus backbone al collegamento alla scrivania, Tyco Electronics AMP Netconnect offre una vasta gamma sistemi e soluzioni multimodali o monomodali. Tutti i prodotti dei nostri sistemi sono sviluppati e ottimizzati per offrire alte prestazioni e affidabilità. Inoltre, ogni sistema che produciamo è progettato per funzionare come una infrastruttura completa. L'attuale dibattito sulle prestazioni per 40/100G dimostra che il futuro sarà sempre a maggiore velocità e più elevati requisiti che i sistemi in fibra ottica dovranno raggiungere.

Il sistema AMP Netconnect in fibra ottica offre una vasta gamma di tecnologie di terminazione per i connettori, tra cui gli innovativi LightCrimp Plus e RecordSplice. Sono disponibili anche sistemi Plug & Go ad installazione rapida, utilizzando trunk pre-terminati MPO e cassettoni di transizione, con un ampia gamma di connettori.

Sistema con componenti in Cat. 7 e 7_A

Per reti aziendali con richieste di alta capacità e aspettative di esercizio a lungo termine, Tyco Electronics offre 2 soluzioni AMP NETCONNECT c prestazioni di Classe F e Classe FA, con requisiti di grande flessibilità e scalabilità. Il sistema di AMP-TWIST-7_AS è un sistema di cablaggio progettato per supportare le odierne Categoria 7 e Categoria 7_A. Le possibilità di questo sistema fornisce ai progettisti di cablaggio strutturato maggiori opzioni rispetto ai sistemi di Categoria 5e, 6 e 6_A, quali il vantaggio del cable-sharing e le prestazioni richieste delle generazioni future di rete. Il dibattito odierno sulle prestazioni 10G dimostra pienamente la potenzialità di questa soluzione. Le prestazioni del sistema di cablaggio in

Categoria 7, definite per la prima volta nel 2002, supera oggi tutti i requisiti di Ethernet a 10 Gigabit.

Sistema con componenti in Cat. 6_A

Le soluzioni Tyco Electronics XG 10 Giga forniscono una solida ed affidabile infrastruttura per 10GBASE-T come descritto nella IEEE 802.3an. Questi sistemi di cablaggio forniscono abbondanti margini rispetto agli stringenti requisiti della norma ISO/IEC 11801 Edition 2 Ed. Amend.2 che garantisce il rispetto, anche in ambienti non ottimali, delle applicazioni ad alta velocità.

La soluzione XG 10 Giga si basa su una sistema in cui tutti i componenti schermati sono in grado di implementare qualsiasi applicazione come descritto nelle norme di riferimento.

La connettorizzazione è realizzata con la tecnologia brevettata AWC, che dà la più rapida terminazione di un connettore schermato del settore. fornendo l'utente finale la più alta resa di qualsiasi sistema compatibile 10GBASE-T .

Sistema con componenti in Cat5e/Cat6

Ogni sistema può essere fornito nella totalità dei suoi componenti per veicolare le vostre scelte le vostre scelte tecnologiche, da 10GBaseT Ethernet (10 Gigabit Ethernet) o semplicemente il vecchio 10-100 Mb/s.

I sistemi di cablaggio AMP Netconnect sono adatti per installazioni di tutti i tipi, da un piccolo numero di utenti all'interno di singola locazione alle reti di campus con un diametro di 3km o a zone di 1 milione di metri quadri e 50000 utenti. Ogni sistema che produciamo è destinato per funzionare come infrastruttura completa (verifichiamo gli accoppiamenti fra tutti i componenti assicurare sempre il massimo delle prestazioni).

APPARATI ATTIVI

Tyco Electronics propone inoltre una gamma completa di media converter con interfacce ST, SC, LC e MT-RJ con e senza management. La famiglia degli switch low cost provvede a connessioni di reti locali con apparati da 5-8-16 e 24 porte con e senza uplink. Switch a 8 e 24 porte con management SNMP e uplink in Gbit Ethernet completano l'offerta insieme ai midspan modulari a 8 porte o ai tradizionali 24 porte 10/100/1000 Mbit/s.

SISTEMI AD INFRASTRUTTURA GESTITA (Cablaggio "Intelligente")

E' costituito da un hardware con software integrato che controlla complessivamente tutta l'infrastruttura fornendo documentazione in tempo reale. Il sistema AMPTRAC ottimizza la gestione di servizi IT in conformità a ITIL utilizzando un database accurato al 100%. I costi di gestione sono ridotti per mezzo di un miglioramento degli spostamenti e gestione delle problematiche. Il sistema di gestione della connettività AMPTRAC promuove i sistemi di cablaggio nuovi o esistenti ed i dispositivi a loro connessi in reti intelligenti. Questo permette di seguire e documentare tutti i movimenti, aggiunte e cambiamenti (MAC) della vostra rete da una posizione centralizzata, anche remota, in tempo reale.

Questo sistema completamente automatizzato ottimizza l'utilizzazione dei beni aziendali, mantiene la documentazione esatta ed aiuta a prevenire errori costosi.

AMPTRAC permette di integrare la gestione della rete con l'amministrazione dello stato fisico rivoluzionando il metodo di controllo e documentazione delle reti.

- Controllo in Tempo-Reale - automatizza il processo di rilevamento, documentazione, monitoraggio e gestione delle connessioni fisiche alla rete ed ai suoi dispositivi.
- Sistema di Gestione Integrato della Rete e della Connettività - fornisce in modo semplice informazioni dal data base mostrando il percorso della connettività fisica, la topografia dei piani, visualizzando graficamente gli armadi di telecomunicazione e correlando i dati inseriti in una navigazione semplice.
- Auto-Rilevamento delle Permutazioni & Ri-sincronizzazione Automatica - rileva tutte le connessioni delle porte AMPTRAC.
- Aggiorna Automaticamente il Database - riporta i cambiamenti autorizzati e non autorizzati in tempo reale.

- Processo di Emissione degli Ordini Lavoro Automatico - fornisce un sistema notevolmente automatizzato per l'emissione degli ordini lavoro, condiviso dall'Help Desk, da manager e tecnici di networking/telecomunicazione. E' semplicemente il sistema più semplice ed intelligente. Ogni utente opera tramite una interfaccia utente semplice ed unica propria della funzione assegnata.
- Pianificazione Schedulata degli Ordini Lavoro - il sistema genera automaticamente la connettività consigliata e pianificazione un processo di lavoro passo passo, che può essere accettato o rivisto dall'utente.
- Sicurezza con Allarmi - distingue fra i cambiamenti e l'accesso di rete non autorizzati ed autorizzati spedendo i messaggi di testo via SMS o e-mail alle persone indicate.
- Rapporti Dettagliati - fornisce oltre 60 rapporti pre-configurati sull'utilizzo del cablaggio degli switch e dei cespiti aziendali.
- Reti di Cablaggio Supportate - AMPTRAC è disponibile per i sistemi di cablaggio di rame ed i sistemi di cablaggio in fibra.

ETHERNET Industriale

Dall'ambiente industriale alle sale mediche degli ospedali ethernet è il protocollo di rete più utilizzato. Sempre più applicazioni TCP/IP utilizzano le reti ethernet anche al di fuori dei tradizionali uffici, sempre più spesso in ambienti ostili. Il sistema di connettività AMP Netconnect EtherSeal protegge le infrastrutture di rete contro alte temperature, alti tassi di umidità, polvere, vibrazioni, esposizioni ad agenti chimici oltre ad evitare di sconessioni accidentali.

Contrariamente a molti altri connettori industriali EtherSeal offre un semplice ed efficace sistema di connessione garantendo una protezione conforme alla IEC 60529 (IP67).

E' disponibile anche una vasta gamma di switch industriali ed accessori a montaggio su barra DIN.

SOLUZIONI PER SAN

I Data Center sono l'apparato nevralgico dell'odierno sistema economico. Hanno un ruolo vitale nel supporto degli affari ed è richiesto siano disponibili 24 ore al giorno per 365 giorni all'anno.

AMP Netconnect ha soluzioni disegnate espressamente per l'infrastruttura del Data Center ed una piattaforma di gestione. MRJ21 e Sigma Link sono sistemi pre-cablati in rame realizzati e collaudati in laboratorio. MPO è la soluzione equivalente in fibra ottica. Hi-D un sistema di management integrato e innovativo. Nascono per allestire velocemente le infrastrutture minimizzando i tempi di posa in opera, garantendo prestazioni ai più alti data rate con il massimo della densità realizzabile fornendo una facile e rapida riconfigurazione, costruzione ad alta densità per ottimizzare l'uso dello spazio dei rack.

Connettori pre-terminati MPO e Mini RJ21 soddisfano tutti questi criteri e permettono la più alta flessibilità, semplicità di riconfigurazione e possibilità di trasferimento fisico (trasloco) che il mercato del Cabling System possa offrire.

L'evoluzione MPOptimate garantisce le indicazioni 10 Giga di ISO/IEC 24764 permettendo di sostituire gli switch di aggregazione con il solo cablaggio passivo garantendo il funzionamento fino a 6 rilanci grazie a Return Loss controllati e Perdite d'Inserzione contenute soddisfacendo le indicazioni della IEC 61755-3

SECURE PRODUCTS

L'accesso e la sicurezza di rete sono problematiche comunemente indirizzate ad una soluzione software o tramite barriere fisiche. Tuttavia, separare una parte della rete in base al luogo, alla funzione o al cliente è spesso difficile senza creare inconvenienti agli utenti.

Il sistema di Cablaggio AMP Netconnect SECURE consente di installare facilmente e di realizzare semplicemente le reti classificate in Fibra Ottica ed in Rame senza sacrificare la prestazione o richiedere elettronica costosa. La tecnologia unica dei connettori a chiave di inserimento di AMP Netconnect SECURE impedisce il rischio che possono comportare i collegamenti impropri.

Con una combinazione di chiavi di derivazione ad incastro, sezioni trasversali non simmetriche

ed arresti, i prodotti SECURE sono tutti modificati per evitare l'accoppiamento con i prodotti non-SECURE, o con i prodotti SECURE ma con diversa chiave di polarizzazione.

Questo sistema di connessione con codice colore e chiavi meccaniche evita errori accidentali di connessione e collegamenti non autorizzati. La scelta della tecnologia di aggraffatura va dai sistemi di terminazione rapida in campo, in fibra ottica o rame, alle soluzioni pre-assemblate in fabbrica Plug & Go.

GARANZIA

Tutte queste soluzioni sono in accordo alle normative europee ISO/IEC e/o agli standards USA e si avvalgono del programma "Garanzia", che grazie alla collaborazione dei partner di mercato, NI Network Installer e NDI Network Designer & Installer, permette di garantire all'utente finale la qualità, la continuità delle prestazioni e la conseguente affidabilità del cablaggio per oltre 25 anni di vita.

Con il marchio AMP, Tyco Electronics è presente in Italia dal 1959 con sede a Collegno, nell'immediata cintura torinese, dove attorno alla Sede e Direzione Generale si è sviluppato uno dei principali e più moderni insediamenti industriali dell'area. Dal 17 Maggio 2000, il Consiglio di Amministrazione dell'Azienda ha deliberato la ridenominazione della Società come Tyco Electronics AMP Italia.

Quattro stabilimenti ospitano i reparti produttivi, l'organizzazione commerciale, i servizi amministrativi e di supporto, una struttura completa di ingegneria dotata di laboratori di misura e di prova. Infatti, l'attività di sviluppo dei prodotti si avvale di tecnologie d'avanguardia di progettazione e calcolo computerizzate, con l'interfacciamento diretto con le macchine dell'attrezzatura per la costruzione degli stampi. I laboratori di prova spaziano in tutte le aree di maggior interesse: dalle analisi vibrazionali e termografiche, alle analisi chimiche dei materiali, alle misure delle grandezze elettriche.

L'ingegneria Tyco Electronics AMP Italia ha maturato inoltre una specifica e qualificata esperienza nel settore delle macchine ed attrezzature di applicazione realizzando soluzioni innovative nell'ambito dell'automazione per il cablaggio. Trasferite computerizzate come le macchine M.H.M Just in Time sono in grado di produrre, collaudare e confezionare interi cablaggi per elettrodomestici in una sequenza di tipi estremamente diversificati.

Negli ultimi anni Tyco Electronics AMP Italia ha depositato diversi brevetti relativi a componenti e tecnologie per applicazioni industriali italiane. La produzione locale si avvale di tecnologie ed attrezzature di avanguardia ed i prodotti sono commercializzati da una struttura di marketing e vendite orientata a soddisfare le più diverse esigenze di mercato. Accanto alla rete di vendita diretta, operano distributori e rivenditori su tutto il territorio nazionale. Filiali commerciali sono a Roma e Milano.

Tyco Electronics AMP Italia impiega oltre 600 addetti, persone qualificate ed impegnate ad offrire il miglior servizio per la risoluzione di ogni problema di interconnessione elettrica ed elettronica. L'impegno per la soddisfazione del Cliente e la disponibilità di adeguate risorse tecnologiche ed organizzative sono anche attestati dalle certificazioni di Sistema di Qualità ISO 9001 e QS 9000.

La Società si distingue inoltre per l'attenzione ai temi di sicurezza ed ambiente: accanto alle molteplici certificazioni di prodotto rispetto ai più esigenti standard tecnici, l'azienda ha ottenuto il 15 Febbraio 2001 la certificazione di Sistema per la Qualità Ambientale ISO 14000.